

ТЯЖЁЛЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК GIANA



Основные краткие характеристики

Расстояние между центрами	мм	12 000
Диаметр обрабатываемой детали над станиной	мм	2 600
Диаметр обрабатываемой детали над суппортом	мм	2 600
Вес детали	кг	40 000
Год производства		2011
Производитель		GIANA

Технические параметры

Наименование параметров	Ед. изм.	Значение
Рабочая зона		
Диаметр обрабатываемой детали над станиной	мм	2 600
Диаметр обрабатываемой детали над суппортом	мм	2 600
Высота центров	мм	1 350
Диаметр планшайбы	мм	2 400
Расстояние между центрами	мм	12 000
Ширина направляющих станины каретки	мм	1 490
Ширина направляющих станины задней бабки	мм	1 090
Макс. вес заготовки между центрами	кг	40 000
Шпиндельная бабка		
Торец шпинделя		ASA 20"
Отверстие шпинделя	мм	155
Диаметр шпинделя по переднему подшипнику	мм	304,8
Мощность главного шпинделя	кВт	100
Обороты шпинделя	об/мин	1-350
Количество скоростей		3
Крутящий момент	Нм	80 000
Задняя бабка		
Диаметр пиноли	мм	460
Ход пиноли	мм	200
Конус пиноли		1:4
Каретка для токарных операций, глубокой внутренней расточки, нарезания резьбы, растачивания и фрезерования		
Продольная каретка (ось Z)		
Ход каретки	мм	12 000
Бесступенчатая скорость подачи	мм/мин	1 - 12 000
Ускоренное перемещение	мм/мин	12 000
Поперечная каретка (ось X) для токарной обработки и глубокого растачивания		
Ход салазок	мм	1 580
Диапазон подач	мм/мин	1 – 12 000
Ускоренные подачи	мм/мин	12 000
Поперечная каретка (ось X) для фрезерования, растачивания и нарезания резьбы		
Ход салазок	мм	1 580
Диапазон подач	мм/мин	1 – 12 000
Ускоренные подачи	мм/мин	12 000
Поперечная каретка (ось X) для глубокого растачивания		
Ход салазок	мм	1 580
Диапазон подач	мм/мин	1 – 12 000
Ускоренные подачи	мм/мин	12 000

Специальная стойка для фрезерования, растачивания, нарезания резьбы и токарной обработки

Эта фрезерная стойка оснащена осью Y и фрезерной головкой (ось B)

Вертикальный ход головки (осевой шпиндель)	мм	1235 (-765 + 470)
--	----	-------------------

Вертикальный ход головки (радиальный шпиндель)	мм	1235 (-640 + 595)
--	----	-------------------

Конус шпинделя		ISO50
----------------	--	-------

Скорость шпинделя	об/мин	1 – 3 000
-------------------	--------	-----------

Количество скоростей		2
----------------------	--	---

Макс. крутящий момент (S1)	Нм	1 170
----------------------------	----	-------

Макс. крутящий момент (S6-60%)	Нм	1451
--------------------------------	----	------

Мощность двигателя (S1)	кВт	28
-------------------------	-----	----

Мощность двигателя (S6-60%)	кВт	34,5
-----------------------------	-----	------

Ось C

Точность повторяемости		±12”
------------------------	--	------

Обороты	об/мин//1’	2
---------	------------	---

Макс. крутящий момент	Нм	30 000
-----------------------	----	--------

Общие параметры

Габаритные размеры, Д x Ш x В	мм	30 000 x 6 000 x 4 500
-------------------------------	----	------------------------

Вес станка	кг	130 000
------------	----	---------

В случае вашей заинтересованности мы готовы провести для вас персональный вебинар с помощью программы Zoom.



ZOOM-звонок – отличный и быстрый вариант личного знакомства и обсуждения.

Линк на скачку Zoom: <https://zoom.us/support/down4j>

Просим согласовать со специалистом по продажам нашей компании

Романом Козловским

E-mail: Kozlovski.R@sitek-group.ru,

Mob.: +375 29-3361952 (WhatsApp, Viber, Telegram)

удобные для вас день и время такого Вебинара.





