

ТЯЖЁЛЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК GIANA



Основные краткие характеристики

| | | |
|---|----|--------|
| Расстояние между центрами | мм | 12 000 |
| Диаметр обрабатываемой детали над станиной | мм | 2 600 |
| Диаметр обрабатываемой детали над суппортом | мм | 2 600 |
| Вес детали | кг | 40 000 |
| Год производства | | 2011 |
| Производитель | | GIANA |

Технические параметры

| Наименование параметров | Ед. изм. | Значение |
|---|----------|------------|
| Рабочая зона | | |
| Диаметр обрабатываемой детали над станиной | мм | 2 600 |
| Диаметр обрабатываемой детали над суппортом | мм | 2 600 |
| Высота центров | мм | 1 350 |
| Диаметр планшайбы | мм | 2 400 |
| Расстояние между центрами | мм | 12 000 |
| Ширина направляющих станины каретки | мм | 1 490 |
| Ширина направляющих станины задней бабки | мм | 1 090 |
| Макс. вес заготовки между центрами | кг | 40 000 |
| Шпиндельная бабка | | |
| Торец шпинделя | | ASA 20" |
| Отверстие шпинделя | мм | 155 |
| Диаметр шпинделя по переднему подшипнику | мм | 304,8 |
| Мощность главного шпинделя | кВт | 100 |
| Обороты шпинделя | об/мин | 1-350 |
| Количество скоростей | | 3 |
| Крутящий момент | Нм | 80 000 |
| Задняя бабка | | |
| Диаметр пиноли | мм | 460 |
| Ход пиноли | мм | 200 |
| Конус пиноли | | 1:4 |
| Каретка для токарных операций, глубокой внутренней расточки, нарезания резьбы, растачивания и фрезерования | | |
| Продольная каретка (ось Z) | | |
| Ход каретки | мм | 12 000 |
| Бесступенчатая скорость подачи | мм/мин | 1 - 12 000 |
| Ускоренное перемещение | мм/мин | 12 000 |
| Поперечная каретка (ось X) для токарной обработки и глубокого растачивания | | |
| Ход салазок | мм | 1 580 |
| Диапазон подач | мм/мин | 1 – 12 000 |
| Ускоренные подачи | мм/мин | 12 000 |
| Поперечная каретка (ось X) для фрезерования, растачивания и нарезания резьбы | | |
| Ход салазок | мм | 1 580 |
| Диапазон подач | мм/мин | 1 – 12 000 |
| Ускоренные подачи | мм/мин | 12 000 |
| Поперечная каретка (ось X) для глубокого растачивания | | |
| Ход салазок | мм | 1 580 |
| Диапазон подач | мм/мин | 1 – 12 000 |
| Ускоренные подачи | мм/мин | 12 000 |

Специальная стойка для фрезерования, растачивания, нарезания резьбы и токарной обработки

Эта фрезерная стойка оснащена осью Y и фрезерной головкой (ось B)

| | | |
|--|----|-------------------|
| Вертикальный ход головки (осевой шпиндель) | мм | 1235 (-765 + 470) |
|--|----|-------------------|

| | | |
|--|----|-------------------|
| Вертикальный ход головки (радиальный шпиндель) | мм | 1235 (-640 + 595) |
|--|----|-------------------|

| | | |
|----------------|--|-------|
| Конус шпинделя | | ISO50 |
|----------------|--|-------|

| | | |
|-------------------|--------|-----------|
| Скорость шпинделя | об/мин | 1 – 3 000 |
|-------------------|--------|-----------|

| | | |
|----------------------|--|---|
| Количество скоростей | | 2 |
|----------------------|--|---|

| | | |
|----------------------------|----|-------|
| Макс. крутящий момент (S1) | Нм | 1 170 |
|----------------------------|----|-------|

| | | |
|--------------------------------|----|------|
| Макс. крутящий момент (S6-60%) | Нм | 1451 |
|--------------------------------|----|------|

| | | |
|-------------------------|-----|----|
| Мощность двигателя (S1) | кВт | 28 |
|-------------------------|-----|----|

| | | |
|-----------------------------|-----|------|
| Мощность двигателя (S6-60%) | кВт | 34,5 |
|-----------------------------|-----|------|

Ось C

| | | |
|------------------------|--|------|
| Точность повторяемости | | ±12” |
|------------------------|--|------|

| | | |
|---------|------------|---|
| Обороты | об/мин//1’ | 2 |
|---------|------------|---|

| | | |
|-----------------------|----|--------|
| Макс. крутящий момент | Нм | 30 000 |
|-----------------------|----|--------|

Общие параметры

| | | |
|-------------------------------|----|------------------------|
| Габаритные размеры, Д x Ш x В | мм | 30 000 x 6 000 x 4 500 |
|-------------------------------|----|------------------------|

| | | |
|------------|----|---------|
| Вес станка | кг | 130 000 |
|------------|----|---------|

В случае вашей заинтересованности мы готовы провести для вас персональный вебинар с помощью программы Zoom.



ZOOM-звонок – отличный и быстрый вариант личного знакомства и обсуждения.

Линк на скачку Zoom: <https://zoom.us/support/down4j>

Просим согласовать со специалистом по продажам нашей компании

Романом Козловским

E-mail: Kozlovski.R@sitek-group.ru,

Mob.: +375 29-3361952 (WhatsApp, Viber, Telegram)

удобные для вас день и время такого Вебинара.





