

5-ОСЕВОЙ ТЯЖЁЛЫЙ ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР NILES SIMMONS



Основные краткие характеристики

Расстояние между центрами	мм	6 000
Диаметр обрабатываемой детали над станиной	мм	1 300
Диаметр обрабатываемой детали над суппортом	мм	1 250
Вес детали	кг	--
Год производства		2009
Производитель		Niles Simmons

Технические параметры

Наименование параметров		Ед. изм.	Значение
Длина обрабатываемой детали		мм	6 000
Диаметр обрабатываемой детали над станиной		мм	1 300
Диаметр обрабатываемой детали над суппортом		мм	1 250
Перемещения			
Поперечное перемещение по оси X		мм	1 070
Продольное перемещение по оси Z		мм	8 070
Вертикальное перемещение по оси Y		мм	-400 / +395
Диапазон вращения головки по оси B			-105° / +95°
Дискретность оси B			0.001°
Рабочие подачи			
X		мм/мин	0.1 – 12000
Z		мм/мин	0.1 – 24000
Y		мм/мин	0.5 – 12000
C		об/мин	0 – 50
Ускоренные подачи			
X		мм/мин	12 000
Z		мм/мин	24 000
Y		мм/мин	12 000
B		°/сек	180
C		об/мин	50
Усилие подачи			
X		кН	25
Z		кН	30
Y		кН	20
Шпиндель			
Конус шпинделя			DIN 55026 B20
Отверстие шпинделя		мм	225
Диаметр подшипника шпинделя		мм	360
Мощность двигателя шпинделя		кВт	78/87
Скорости вращения шпинделя		об/мин	10 – 1 244
Ступени передачи			2
Крутящий момент шпинделя		Нм	9 880
Индексация шпинделя (ось C)			0.001°
Удерживающий момент		Нм	5 000
Диапазон скоростей		об/мин	0 - 50
Диаметр патрона		мм	630
Инструмент в токарно-фрезерно-расточной рабочей зоне			
Диаметр по переднему подшипнику		мм	110
Конус инструмента			HSK-A100
Усилие резания со статичным инструментом		кН	25
Усилие резания с приводным инструментом		кН	8

Мощность фрезерного шпинделя	кВт	38 / 48,3
Диапазон скоростей фрезерного шпинделя	об/мин	0 – 3 500
Крутящий момент фрезерного шпинделя	Нм	678
Удерживающий момент зажима по оси В	Нм	8 000
Удерживающий момент оси В как ЧПУ оси	Нм	1 000
Удерживающий момент зажима инструментального шпинделя	Нм	1 350
Усилие зажима HSK-A100	кН	75
Автоматическая смена инструмента		
Количество инструментальных позиций в магазине	шт	96
Макс. диаметр инстр. при заполненном магазине	мм	125
Макс. диаметр инстр. при свободных соседних гнездах	мм	200
Макс. длина инструмента	мм	600
Макс. вес инструмента	кг	25
Крутящий момент захватного устройства	Нм	35
Задняя бабка		
Конус пиноли задней бабки		ME 80
Диаметр пиноли задней бабки	мм	240
Ход пиноли задней бабки	мм	300
Усилие ручного зажима	кН	10 - 60
Система СОЖ		
Бак СОЖ	л	1 000
Интенсивность подачи СОЖ	л/мин	40
Давление	бар	11
Фильтрация (бумажный фильтр)	µм	40
Транспортер для стружки		
Ширина ленты	мм	1 050
Высота сброса	мм	1 140
Направление сброса		правостороннее
Люнеты		
Люнет I	мм	100 - 450
Люнет II	мм	100 - 450
Люнет III	мм	100 - 450
Общие характеристики		
Вес станка	кг	65 000
Длина станка с транспортером	мм	17 550
Ширина станка	мм	3 700
Высота станка	мм	3 850

Особенности поставки

- Установлена система ЧПУ Siemens Sinumerik 840D Power Line
- Система мониторинга износа и поломки инструмента
- Контроль стойкости инструмента
- Вызов идентичного инструмента
- Наружная / внутренняя подача СОЖ
- Насос СОЖ 80 бар
- Система фильтрации масляного тумана
- Смотровое окно
- Автоматические дверцы
- Щуп для измерения заготовки в рабочей зоне
- Смена щупа при помощи автоматической системы смены инструмента



В случае вашей заинтересованности мы готовы провести для вас персональный вебинар с помощью программы Zoom.



ZOOM-звонок – отличный и быстрый вариант личного знакомства и обсуждения.

Линк на скачку Zoom: <https://zoom.us/support/down4j>

Просим согласовать со специалистом по продажам нашей компании

Сергеем Пипченко

E-mail: Pipchenko.S@sitek-group.ru,

Mob.: +375 29-8333558 (WhatsApp, Viber, Telegram)

удобные для вас день и время такого Вебинара.





