

5-ОСЕВОЙ ТЯЖЁЛЫЙ ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР NILES SIMMONS



Основные краткие характеристики

| | | |
|---|----|---------------|
| Расстояние между центрами | мм | 6 000 |
| Диаметр обрабатываемой детали над станиной | мм | 1 300 |
| Диаметр обрабатываемой детали над суппортом | мм | 1 250 |
| Вес детали | кг | -- |
| Год производства | | 2009 |
| Производитель | | Niles Simmons |

Технические параметры

| Наименование параметров | | Ед. изм. | Значение |
|---|--|----------|---------------|
| Длина обрабатываемой детали | | мм | 6 000 |
| Диаметр обрабатываемой детали над станиной | | мм | 1 300 |
| Диаметр обрабатываемой детали над суппортом | | мм | 1 250 |
| Перемещения | | | |
| Поперечное перемещение по оси X | | мм | 1 070 |
| Продольное перемещение по оси Z | | мм | 8 070 |
| Вертикальное перемещение по оси Y | | мм | -400 / +395 |
| Диапазон вращения головки по оси B | | | -105° / +95° |
| Дискретность оси B | | | 0.001° |
| Рабочие подачи | | | |
| X | | мм/мин | 0.1 – 12000 |
| Z | | мм/мин | 0.1 – 24000 |
| Y | | мм/мин | 0.5 – 12000 |
| C | | об/мин | 0 – 50 |
| Ускоренные подачи | | | |
| X | | мм/мин | 12 000 |
| Z | | мм/мин | 24 000 |
| Y | | мм/мин | 12 000 |
| B | | °/сек | 180 |
| C | | об/мин | 50 |
| Усилие подачи | | | |
| X | | кН | 25 |
| Z | | кН | 30 |
| Y | | кН | 20 |
| Шпиндель | | | |
| Конус шпинделя | | | DIN 55026 B20 |
| Отверстие шпинделя | | мм | 225 |
| Диаметр подшипника шпинделя | | мм | 360 |
| Мощность двигателя шпинделя | | кВт | 78/87 |
| Скорости вращения шпинделя | | об/мин | 10 – 1 244 |
| Ступени передачи | | | 2 |
| Крутящий момент шпинделя | | Нм | 9 880 |
| Индексация шпинделя (ось C) | | | 0.001° |
| Удерживающий момент | | Нм | 5 000 |
| Диапазон скоростей | | об/мин | 0 - 50 |
| Диаметр патрона | | мм | 630 |
| Инструмент в токарно-фрезерно-расточной рабочей зоне | | | |
| Диаметр по переднему подшипнику | | мм | 110 |
| Конус инструмента | | | HSK-A100 |
| Усилие резания со статичным инструментом | | кН | 25 |
| Усилие резания с приводным инструментом | | кН | 8 |

| | | |
|---|--------|----------------|
| Мощность фрезерного шпинделя | кВт | 38 / 48,3 |
| Диапазон скоростей фрезерного шпинделя | об/мин | 0 – 3 500 |
| Крутящий момент фрезерного шпинделя | Нм | 678 |
| Удерживающий момент зажима по оси В | Нм | 8 000 |
| Удерживающий момент оси В как ЧПУ оси | Нм | 1 000 |
| Удерживающий момент зажима инструментального шпинделя | Нм | 1 350 |
| Усилие зажима HSK-A100 | кН | 75 |
| Автоматическая смена инструмента | | |
| Количество инструментальных позиций в магазине | шт | 96 |
| Макс. диаметр инстр. при заполненном магазине | мм | 125 |
| Макс. диаметр инстр. при свободных соседних гнездах | мм | 200 |
| Макс. длина инструмента | мм | 600 |
| Макс. вес инструмента | кг | 25 |
| Крутящий момент захватного устройства | Нм | 35 |
| Задняя бабка | | |
| Конус пиноли задней бабки | | ME 80 |
| Диаметр пиноли задней бабки | мм | 240 |
| Ход пиноли задней бабки | мм | 300 |
| Усилие ручного зажима | кН | 10 - 60 |
| Система СОЖ | | |
| Бак СОЖ | л | 1 000 |
| Интенсивность подачи СОЖ | л/мин | 40 |
| Давление | бар | 11 |
| Фильтрация (бумажный фильтр) | µм | 40 |
| Транспортер для стружки | | |
| Ширина ленты | мм | 1 050 |
| Высота сброса | мм | 1 140 |
| Направление сброса | | правостороннее |
| Люнеты | | |
| Люнет I | мм | 100 - 450 |
| Люнет II | мм | 100 - 450 |
| Люнет III | мм | 100 - 450 |
| Общие характеристики | | |
| Вес станка | кг | 65 000 |
| Длина станка с транспортером | мм | 17 550 |
| Ширина станка | мм | 3 700 |
| Высота станка | мм | 3 850 |

Особенности поставки

- Установлена система ЧПУ Siemens Sinumerik 840D Power Line
- Система мониторинга износа и поломки инструмента
- Контроль стойкости инструмента
- Вызов идентичного инструмента
- Наружная / внутренняя подача СОЖ
- Насос СОЖ 80 бар
- Система фильтрации масляного тумана
- Смотровое окно
- Автоматические дверцы
- Щуп для измерения заготовки в рабочей зоне
- Смена щупа при помощи автоматической системы смены инструмента



В случае вашей заинтересованности мы готовы провести для вас персональный вебинар с помощью программы Zoom.



ZOOM-звонок – отличный и быстрый вариант личного знакомства и обсуждения.

Линк на скачку Zoom: <https://zoom.us/support/down4j>

Просим согласовать со специалистом по продажам нашей компании

Сергеем Пипченко

E-mail: Pipchenko.S@sitek-group.ru,

Mob.: +375 29-8333558 (WhatsApp, Viber, Telegram)

удобные для вас день и время такого Вебинара.





