

## ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР MAKINO



### Основные краткие характеристики

Ход по оси X	мм	1 200
Ход по оси Y	мм	700
Ход по оси Z	мм	650
Год производства		2016
Производитель		MAKINO

## Подробные технические параметры

Наименование	Ед. изм.	Значение
Ход по оси X	мм	1 200
Ход по оси Y	мм	700
Ход по оси Z	мм	650
Скорость вращения шпинделя	об/мин	50 – 18 000
Мощность шпинделя	кВт	22 / 18,5
Макс. крутящий момент	Нм	151
Конус инструмента		HSK-A100
Диаметр подшипника шпинделя	мм	100
Зажим инструмента	кН	45
Размер поверхности стола	мм	1 400 x 700
Грузоподъемность стола	кг	2 500
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	250 – 900
Т-образные пазы	мм	6x 18H8 x 100
Количество инструментальных позиций в магазине	шт.	20
Макс. диаметр инструмента	мм	70 / (120)
Макс. длина инструмента	мм	300
Макс. вес инструмента	кг	8
Время смены инструмента	сек	5
Давление подачи СОЖ	бар	15
Ускоренные перемещения ( X / Y / Z )	м/мин	20
Скорости подачи	мм/мин	1 – 20 000
Общее энергопотребление	кВА	59,3
Система управления		FANUC 31i Pro6
Вес станка	тонн	16
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В)	м	5,5 x 3,5 x 3,0

## Особенности поставки

- Транспортер стружки
- Система СОЖ с подачей через шпиндель
- Винтовая интерполяция
- Электронный маховик
- Система смазки минимальным количеством
- Уловитель масляного тумана
- Лазерная система контроля состояния инструмента Blum
- Щуп Renishaw OMP 60
- Система автоматической смены инструмента
- Документация станка

В случае вашей заинтересованности мы готовы провести для вас персональный вебинар с помощью программы Zoom.



**ZOOM-звонок** – отличный и быстрый вариант личного знакомства и обсуждения.

Линк на скачку Zoom: <https://zoom.us/support/down4j>

Просим согласовать со специалистом по продажам нашей компании

**Романом Козловским**

E-mail: [Kozlovski.R@sitek-group.ru](mailto:Kozlovski.R@sitek-group.ru),

Mob.: +375 29-3361952 (WhatsApp, Viber, Telegram)

удобные для вас день и время такого Вебинара.