

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР DOOSAN



Основные краткие характеристики

Ход по оси X	мм	1 300
Ход по оси Y	мм	670
Ход по оси Z	мм	625
Год производства		2017
Производитель		DOOSAN

Подробные технические параметры

Наименование	Ед. изм.	Значение
Ход по оси X	мм	1 300
Ход по оси Y	мм	670
Ход по оси Z	мм	625
Скорость вращения шпинделя	об/мин	15 000
Мощность шпинделя	кВт	18,5 / 11
Макс. крутящий момент	Нм	117,8
Конус инструмента		BT 40
Размер поверхности стола	мм	1.500 x 670
Грузоподъемность стола	кг	1.300
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	150 - 775
T-образные пазы	мм	5x 18 x 125 H8
Количество инструментальных позиций в магазине	шт.	30
Макс. диаметр инструмента	мм	80
Макс. длина инструмента	мм	300
Макс. вес инструмента	кг	8
Время смены «от инструмента до инструмента»	сек	1,2
Время смены «от стружки до стружки»	сек	3,2
Давление подачи СОЖ	бар	20
Ускоренные перемещения (X / Y / Z)	м/мин	36 / 36 / 30
Общее энергопотребление	кВА	38,1
Система управления		FANUC i-Series
Вес станка	тонн	8,5
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В)	м	4,0 x 3,0 x 3,3

Особенности поставки

- Транспортер стружки
- Система СОЖ с подачей через шпиндель
- Сигнальная лампа
- Электронный маховик

В случае вашей заинтересованности мы готовы провести для вас персональный вебинар с помощью программы Zoom.



ZOOM-звонок – отличный и быстрый вариант личного знакомства и обсуждения.

Линк на скачку Zoom: <https://zoom.us/support/down4j>

Просим согласовать со специалистом по продажам нашей компании

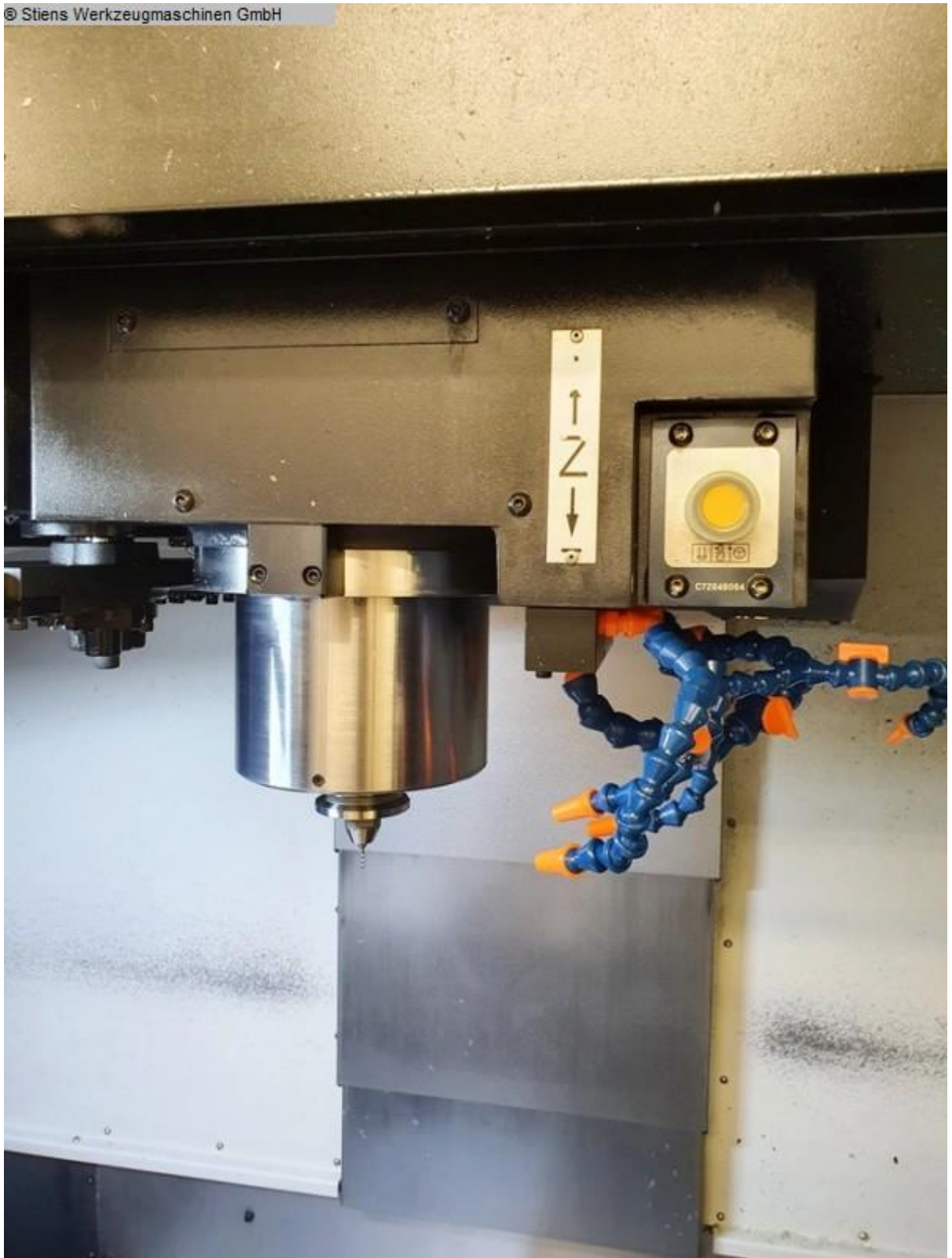
Романом Козловским

E-mail: Kozlovski.R@sitek-group.ru,

Mob.: +375 29-3361952 (WhatsApp, Viber, Telegram)

удобные для вас день и время такого Вебинара.










F MM/MIN

WST-ZÄHLER 80
LAUFZEIT 5H49M47S
ZYKLUSZEIT 0H 0M 0S

EINSTG (TIMER)

0%	TEIL GESMT	=	4404
0%	BENÖT. WSTCK	=	0
4%	WST-ZÄHLER	=	80
	STRG EIN	=	6024 H 3 M
	LAUFZEIT	=	5 H 49 M 47 S
	BEARB-ZEIT	=	566 H 58 M 39 S
	FREIE VERW.	=	0 H 0 M 0 S
	ZYKLUSZEIT	=	0 H 0 M 0 S
6	DAT.	=	2020 / 09 / 23
3	ZEIT	=	16 : 33 : 06

A > _

 JOG **** * * * * 16:33:06

TO WERKZG | EIN- | WERKST | (BETR) +
-KORR. | STELLG | -OFFS.