

ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР HARDINGE



Основные краткие характеристики

Ход по оси X	мм	217
Ход по оси Y	мм	101,6 (± 50,8)
Ход по оси Z	мм	600
Год производства		2012
Производитель		HARDINGE

Технические параметры

Максимальные размеры обработки

Диаметр детали над направляющими оси Z	мм	620
Диаметр наружной обработки	мм	380
Длина обработки	мм	540

Максимальные перемещения

Ход по оси X	мм	217
Ход по оси Y	мм	101,6 (± 50,8)
Ход по оси Z	мм	600
Ход по оси В (противошпиндель)	мм	600

Шпиндель

Тип передней части		A2-6"
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка	мм	Ø65
Максимальная частота вращения	мин-1	4500
Максимальная мощность привода шпинделя	кВт	22

Противошпиндель

Тип передней части		A2-5"
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка	мм	Ø45
Максимальная частота вращения	мин-1	6000
Максимальная мощность привода противошпинделя	кВт	11
Максимальная крутящий момент	Н×м	102

Точность/повторяемость позиционирования

по оси X	мкм	±10 / ±5
по оси Y	мкм	±10 / ±5
по оси Z	мкм	±10 / ±5

Револьверная головка

Количество инструментов	шт.	12
Количество приводных инструментов	шт.	12
Максимальная мощность привода приводного инструмента	кВт	5.5

Особенности поставки

- Ленточный транспортер стружки
- Возможность жесткого нарезания резьбы
- Система управления FANUC 18i-TB
- Станок подключен для проведения обследования



В случае вашей заинтересованности мы готовы провести для вас персональный вебинар с помощью программы Zoom.



ZOOM-звонок – отличный и быстрый вариант личного знакомства и обсуждения.

Линк на скачку Zoom: <https://zoom.us/support/down4j>

Просим согласовать со специалистом по продажам нашей компании

Романом Козловским

E-mail: Kozlovski.R@sitek-group.ru,

Mob.: +375 29-3361952 (WhatsApp, Viber, Telegram)

удобные для вас день и время такого Вебинара.











