

КЕЙС-ИСТОРИЯ

КЕКЕISEN UFF 5000 б/у
Часть 1 – в Европе



КАК МЫ КУПИЛИ У АВСТРИЙЦЕВ КЕКЕISEN UFF 5000 Б/У И ОБРАБАТЫВАЛИ КОРПУСНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ НОВЫХ СТАНКОВ

Текст работников компании SITEK

Можете нас поздравить, мы, наконец, купили у австрийцев фрезерный горизонтальный обрабатывающий центр КЕКЕISEN UFF 5000. Будем теперь на нём самостоятельно обрабатывать корпусные детали для новых станков собственного производства. Да и для наших проектов по капитальному ремонту и модернизации он тоже пригодится.

Искали мы такой станок уже давно, потому как сейчас обработку крупногабаритных деталей приходится размещать на кооперации, а хотелось бы не зависеть уже от производительности и загруженности наших субподрядных коллег.

И вот после долгих и упорных поисков мы, наконец, наткнулись на объявление компании Andritz о продаже этого красавца 1995 года выпуска по очень даже вкусной цене.

В этом кейсе:

Поиск станка для
обработки корпусных
деталей

Страница 1

Командировка в Австрию,
осмотр станка

Страница 2

Демонтаж станка

Страница 3

КОМАНДИРОВКА В АВСТРИЮ

Завод Andritz

Доверить полную разборку станка нашим австрийским коллегам мы не рискнули, нам же всё-таки его ещё собрать и запустить у себя нужно будет. Поэтому решили отправить на завод в г. Грац своих бойцов для контроля этого ответственного процесса.

Первый день командировки начался со знакомства с заводом Andritz и с его работниками. Приняли наших сотрудников тепло, сразу же повели на обстоятельную экскурсию по заводу. Завод у них, надо сказать, большой, порядка 95 000 м². И всё организовано с присущей австрийцам точностью и аккуратностью. Наш начальник производства приехал не зря, сразу чутко подметил все положительные моменты. Уже море идей, как это всё реализовать на родных просторах.

Увидели и сам станок, причем в рабочей обстановке, на нем была установлена деталь, и шёл процесс обработки. «Рабочая машина».

Следующий день после знакомства был посвящен проверке функционирования нашего оборудования и испытаниям норм геометрической точности. Выглядело всё весьма обнадеживающе, полученные показатели нас вполне удовлетворили. В целом, день был плодотворным и позволил сделать выводы о техническом состоянии станка и спланировать необходимые мероприятия на этапе сборки и пуско-наладки.



ДЕМОНТАЖ СТАНКА

Завод Andritz

А потом начался демонтаж. Нашим стахановцам помогли австрийские коллеги, работали в две смены. На всё про всё ушло полторы недели, что, в общем-то, неплохо для такого станка, хотя домашние уже начинали переживать, что Австрия навсегда покорила сердца наших ребят, и возвращаться они не собираются. Но нет. Европа, тем более весной, – это, конечно, хорошо, но тоска по дому всё равно рано или поздно накрывает. Поэтому, убедившись, что все узлы надежно упакованы, наши люди с чистой совестью улетели на родину.



Теперь ждем прибытие нашего ценного груза, так что в скором времени будет новый отчет уже о сборке и запуске в производство. Пожелайте нам удачи!

[Продолжение истории в следующем кейсе](#)

