**Часто задаваемые вопросы по абразивно-отрезным станкам :**

1. **Необходимо ли при резке использовать СОЖ?**

Наличие системы СОЖ позволяет увеличить период эксплуатации абразивных кругов и снизить вероятность появления прижогов и температурных дефектов разрезаемого материала.

1. **Так ли необходима возможность регулирования скорости перемещения рабочих органов абразивно-отрезного станка непосредственно с панели оператора?**

При резке диаметр абразивного круга постепенно уменьшается, что приводит к уменьшению его окружной скорости. Возможность регулирования скорости подачи рабочего органа с пульта управления снизит риск поломки абразивных кругов, повысит производительность резки.

1. **Размеры применяемых абразивных кругов на станках СИТЕК?**

Конструкция абразивно-отрезных станков производства Sitek предусматривает использование кругов стандартных типоразмеров, к примеру 400мм\*4мм\*32мм;

1. **Возможно ли подключение станков к цеховой вытяжке Заказчика?**

Все станки производства Sitek имеют возможность подключения к цеховой вытяжке. При отсутствии цеховой вытяжки станок может быть поставлен вместе с пылеулавливающим оборудованием.

1. **Изготовление спецприспособлений для абразивно-отрезных станков?**

Sitek, как изготовитель абразивно- отрезных станков, исходя из производственных потребностей Заказчика может спроектировать и изготовить специальное приспособление, позволяющее увеличить производительность отрезки.