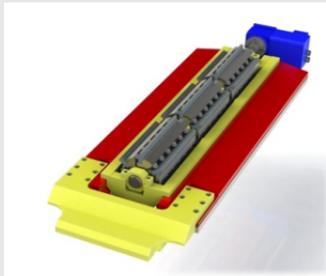


Специальные станки с ЧПУ

Для протягивания пазов типа «ёлочка и др.» в дисках турбин и кольцах



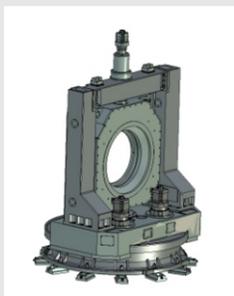
Особенности конструкции



Универсальная кассета барабанного (револьверного) типа

Вмещает до 8 000 мм протяжного инструмента, обеспечивает полную обработку паза в автоматическом режиме без смены инструментальных плит. Это обеспечивает по сравнению с аналогичным оборудованием:

- повышение производительности обработки;
- значительное уменьшение габаритов;
- уменьшение стоимости и сроков поставки.



Стол поворотный-делительный для протягивания внутренних пазов

- собственная разработка ф.СИТЕК;
- на поворотном столе крепится и зажимается заготовка диска;
- стол поворотно-делительный обеспечивает поворот заготовки диска на заданный угол;
- Точность деления отслеживается датчиком угловых перемещений.



Стол поворотный-делительный для протягивания наружных пазов

- производства ф. NIKKEN или WALTER;
- обеспечивает необходимую точность расположения протягиваемых пазов.

Универсальные станки

С гидравлическим приводом

Преимущества:

- настройка с пульта оператора давления, скорости перемещения (торможения) каретки, режима разгона благодаря установке в конструкции гидропривода аксиально-поршневого насоса с пропорциональным управлением;
- при выборе усилия протягивания, скорость перемещения устанавливается автоматически в соответствии с мощностью гидропривода;
- настройка с пульта оператора рабочей зоны инструмента, начала торможения и остановки каретки;
- наличие в системе гидропривода охлаждающей установки ф.ЕАТА обеспечивает стабильную температуру рабочей жидкости в пределах 24°C.



Оригинальная конструкция гидробака и гидроцилиндра!

С электромеханическим приводом

Преимущества электропривода:

- улучшенное качество обрабатываемой поверхности;
- отсутствие вибрации;
- значительная экономия места;
- меньше расход электроэнергии;
- выше экологические свойства;
- снижение уровня шума на рабочем месте.



Простота обслуживания станка.

Нет необходимости регулировать гидропривод, менять фильтры и т.д. и соответственно не надо держать в штате отдельного гидравлика для обслуживания гидроаппаратуры.



