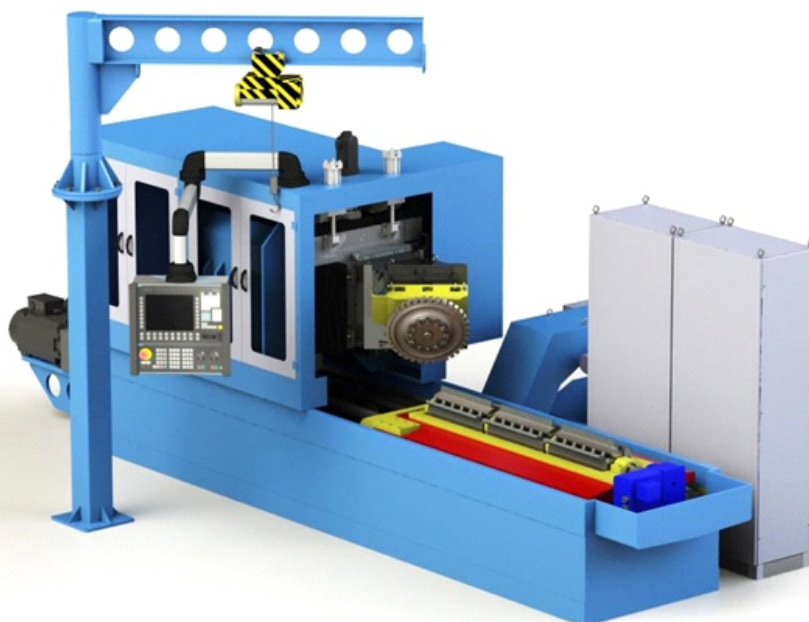


# ПРОТЯЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



НОВЫЕ ПРОТЯЖНЫЕ СТАНКИ  
ПР-ВА ф.СИТЕК



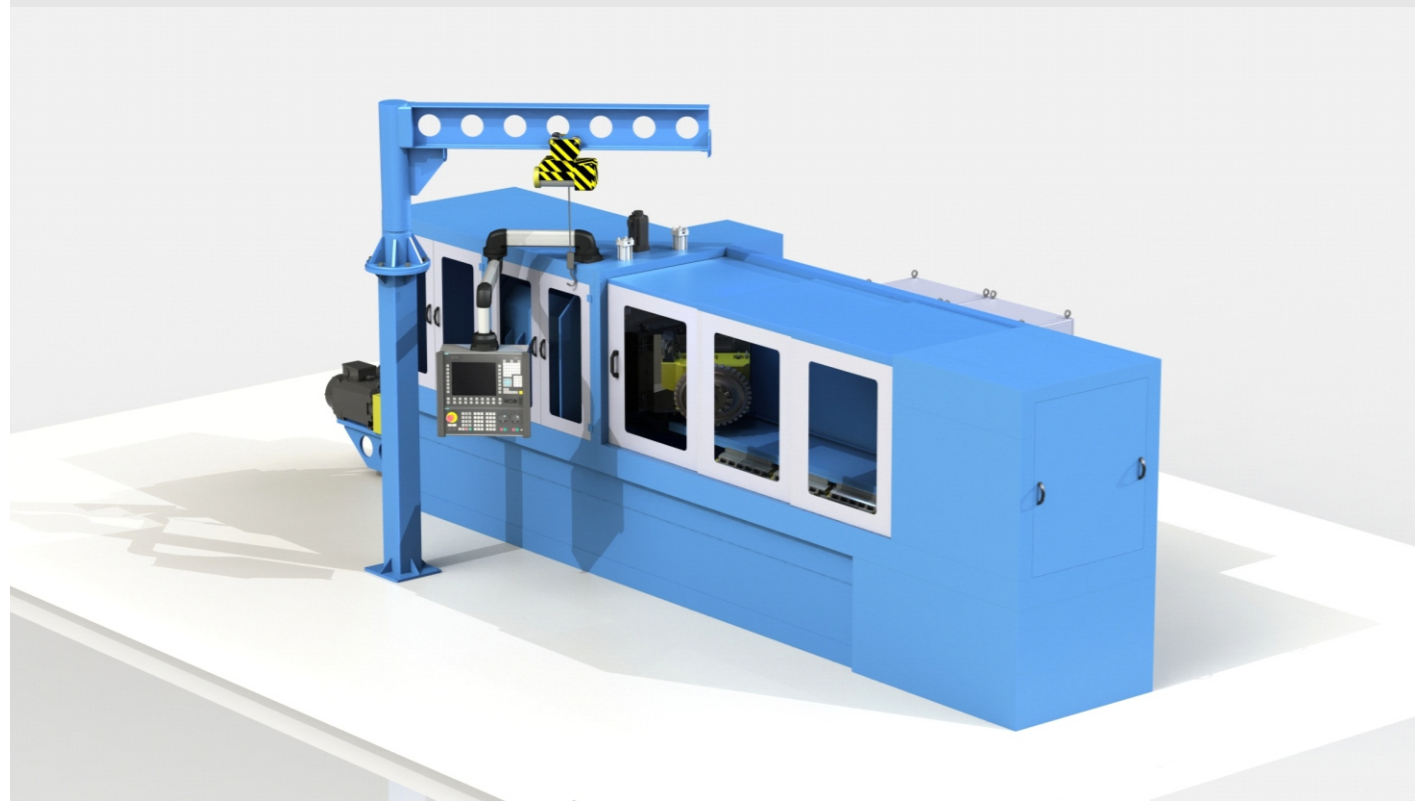
**ЗВОНИТЕ:**  
**+7 (4812) 30-25-59**

214005 Смоленск, ул. Свердлова 24, РФ

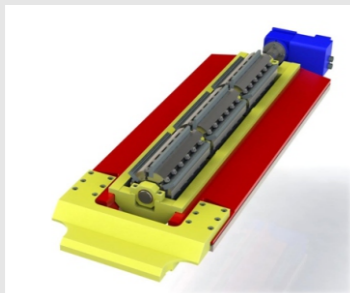
**e-mail:** [info@sitek-group.ru](mailto:info@sitek-group.ru)  
**факс:** + 7 (481) 230-25-59

# Специальные станки с ЧПУ

Для протягивания пазов типа «ёлочка и др.» в дисках турбин и кольцах



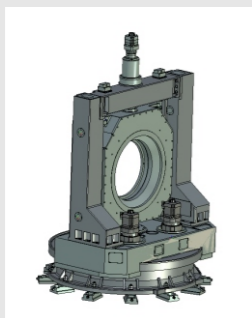
## Особенности конструкции



### Универсальная кассета барабанного (револьверного) типа

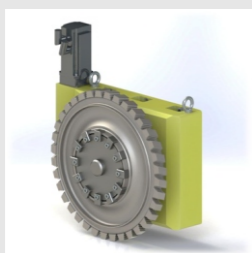
Вмещает до 8 000 мм протяжного инструмента, обеспечивает полную обработку паза в автоматическом режиме без смены инструментальных плит. Это обеспечивает по сравнению с аналогичным оборудованием:

- повышение производительности обработки;
- значительное уменьшение габаритов;
- уменьшение стоимости и сроков поставки.



### Стол поворотный-делительный для протягивания внутренних пазов

- собственная разработка ф.СИТЕК;
- на поворотном столе крепится и зажимается заготовка диска;
- стол поворотно-делительный обеспечивает поворот заготовки диска на заданный угол;
- Точность деления отслеживается датчиком угловых перемещений.



### Стол поворотный-делительный для протягивания наружных пазов

- производства ф. NIKKEN или WALTER;
- обеспечивает необходимую точность расположения протягиваемых пазов.

# Универсальные станки

С гидравлическим приводом

## Преимущества:

- настройка с пульта оператора давления, скорости перемещения (торможения) каретки, режима разгона благодаря установке в конструкции гидропривода аксиально-поршневого насоса с пропорциональным управлением;
- при выборе усилия протягивания, скорость перемещения устанавливается автоматически в соответствии с мощностью гидропривода;
- настройка с пульта оператора рабочей зоны инструмента, начала торможения и остановки каретки;
- наличие в системе гидропривода охлаждающей установки ф.ЕАТА обеспечивает стабильную температуру рабочей жидкости в пределах 24°C.

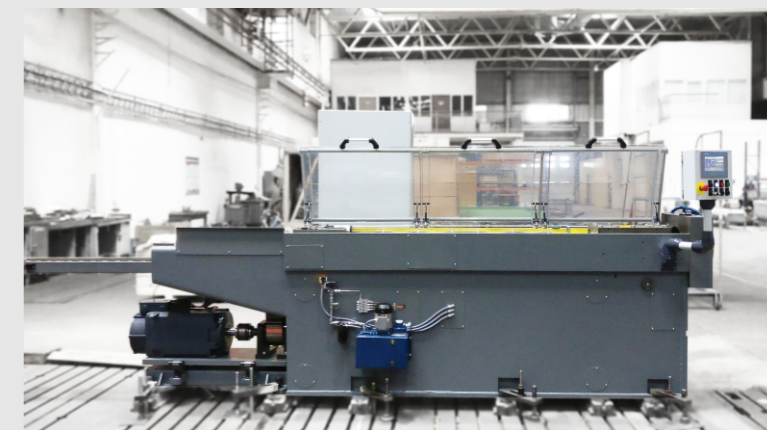


Оригинальная конструкция гидробака и гидроцилиндра!

С электромеханическим приводом

## Преимущества электропривода:

- улучшенное качество обрабатываемой поверхности;
- отсутствие вибрации;
- значительная экономия места;
- меньше расход электроэнергии;
- выше экологические свойства;
- снижение уровня шума на рабочем месте.



## Простота обслуживания станка.

Нет необходимости регулировать гидропривод, менять фильтры и т.д. и соответственно не надо держать в штате отдельного гидравлика для обслуживания гидроаппаратуры.



# МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ПРОТЯЖНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПР-ВА ф.СИТЕК

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

Модель	Для наружных пазов в дисках		Для внутренних пазов в кольцах	
	7СП2500НФ4	7СП2500НФ4У	7СП1600ВФ4	7СП2500ВФ4
Тяговое усилие, кН	160	160	100	160
Длина хода, мм	2500	2500	1600	2500
Диапазон диаметров, мм	400...800	1800...2300	600...700	750...1500
Угол разворота, °	90	до 35	до 52	до 35
Угол наклона, °	0	до 8	до 8,5	до 8,5

## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Модель	С гидроприводом		С электромеханическим приводом		
	МП1-945	ВМН2000Н	ВМН1600Е	ВМН2000Е	ВМН2500Е
Тяговое усилие, кН	250	450...630	100	200	450...630
Длина хода, мм	2500	2000	1600	2000	2500
Рабочая скорость, м/мин	13	13	12	0,5...40	0,5...40

## КОНТАКТЫ:

т. 8 (800) 550-42-03  
ф. + 7 (481) 221-84-18

214005 Смоленск,  
ул. Свердлова 24  
Российская Федерация

info@sitek-group.ru  
www.sitek-group.com